



Binarii Automation Engineering S.L.

Manuel David Santillana

Calle Campus universitario de Espinardo N:7 Módulo 22

673 493 218

www.binarii.es

AUTOMAZACIÓN INDUSTRIAL

Programamos a medida todo tipo de máquinas, líneas de producción y procesos.

Programamos a medida todo tipo de máquinas, líneas de producción y procesos.

Procesos: Pasteurizadores, llenadoras, CIP, depuradoras, potabilizadoras, canteras, etc.

Maquinaria: Encajadoras, llenadoras, paletizado, formadora de cajas, etc.

Trabajamos con las grandes marcas de autómatas como SIEMENS, OMRON, ROCKWELL, MITSUBISHI, PANASONIC, TELEMECANIQUE y ABB.

Con la automatización se asegura una mejora en la calidad del trabajo del operador y en el desarrollo del proceso. Se obtiene una reducción de costes, se reduce el tiempo y dinero dedicado al mantenimiento. Se reducen los tiempos de procesamiento de información, más flexibilidad y disminución de la contaminación y daño medioambiental. Además, aumenta la seguridad de las instalaciones y la protección a los trabajadores.

ERP Y BASES DE DATOS

Realizamos conexión de nuestro software con SAP, MES/MOM y bases de datos

Los datos tienen una relevancia importante en planta y es importante poder rescatarlos para analizar eficiencias de máquinas, tiempos de uso y aplicar el mantenimiento predictivo.

El big data ya está al alcance de pequeñas fábricas y les permite producir más barato y con más calidad, pudiendo hacer frente a sus competidores de mayor tamaño.

ROBÓTICA INDUSTRIAL Y COLABORATIVA (COBOTS)

Programación de sistemas robotizados para todo tipo de aplicaciones industriales.

Tenemos amplios conocimientos en robótica industrial en aplicaciones de packaging, pick&place, corte, pulido y soldadura.

En Binarii apostamos por la robótica colaborativa, un sector en auge y cada día más demandado. La posibilidad de que un robot pueda trabajar a nuestro lado hace que aparezcan infinidad de nuevas aplicaciones las cuales eran antes impensables.

Las marcas de robots con las que trabajamos son las más importantes del mercado como por ejemplo ABB, KUKA, FANUC, MOTOMAN, OKURA Y UNIVERSAL ROBOTS.

VISIÓN ARTIFICIAL

Programación de sistemas de visión artificial

Contamos con experiencia en aplicaciones de control de calidad e inspección, guiado de robots, lectura de códigos de barras, recuento de productos en procesos complejos y de alta velocidad.

El uso de la visión artificial presenta grandes ventajas como una alta producción, repetibilidad, detección de defectos y cuerpos extraños, captura de imágenes microscópicas, consistencia y ahorro de costes.

La experiencia que aportamos en este ámbito va desde la integración de soluciones estándar que nos ofrecen marcas como Keyence, Cognex y Omron, hasta soluciones totalmente personalizadas.

SCADA Y HMI

Programación de sistemas de supervisión, control y adquisición de procesos y plantas de producción.

Programación de sistemas de supervisión, control y adquisición de procesos y plantas de producción.

Realizamos interfaces de supervisión, control y adquisición de datos y procesos.

Tenemos amplia experiencia haciendo Scadas para todo tipo de aplicaciones; desde plantas de tratamiento de agua, procesos de pasteurizado, fabricación de hormigón, sistemas de mezcla, tratamiento térmico, limpieza CIP-SIP, llenado, embotellado, envasado, depuradoras.

Conseguimos un seguimiento en tiempo real de planta y una trazabilidad total.

Trabajamos con Ignition, IN-Touch Wonderware, Wincc Profesional y Unified, CX supervisor, RS view 32.

Programamos todo tipo de interfaces HMI, tanto pantallas táctiles comerciales como aplicaciones a medida de Smartphone y Tablet.

El uso de estas pantallas se debe a la necesidad de tener un control más preciso y agudo de las variables de producción y de contar con información relevante de los distintos procesos en tiempo real.

I IOT

Conjunto de sensores, instrumentos y dispositivos autónomos conectados a través de Internet a aplicaciones industriales

Conjunto de sensores, instrumentos y dispositivos autónomos conectados a través de Internet a aplicaciones industriales

Conscientes de la relevancia que tienen las variables que hay en planta, somos también especialistas en almacenar y tratar esos datos para hacer todo tipo de reportes usando protocolos como MQTT y OPC-UA. Con estas tecnologías se pueden hacer, por ejemplo, los reportes OEE (eficiencia general de los equipos) que permiten ver si se están cumpliendo los objetivos de producción en un dashboard de forma muy rápida y sencilla.